

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Fábrica de Tudela

DENOMINACIÓN	Valor típico	Límites
BL II/B-LL 42,5 R		

COMPOSICION NOMINAL %			
	CLINKER	CALIZA	COMP. MINORITARIOS
DECLARADA	75	25	0
NORMATIVA	65 - 79	21 - 35	0 - 5

PRESCRIPCIONES	QUÍMICAS	PÉRDIDA AL FUEGO (%)		UNE-EN 196-2	
		RESIDUO INSOLUBLE (%)		UNE-EN 196-2	
TRIÓXIDO DE AZUFRE SO ₃ (%)		UNE-EN 196-2	2,5	≤ 4	
IÓN CLORURO Cl- (%)		UNE-EN 196-2	0,003	≤ 0,1	
ÍNDICE DE BLANCURA L (%)		UNE-EN 80117:2001	93,3	≥ 85	
Cr (VI) (%)		UNE-EN 196-10	0,00003	< 0,0002	
FÍSICAS	EXPANSIÓN LE CHATELIER (mm)		UNE-EN 196-3	0,2	≤ 10
	FRAGUADO (min) UNE-EN 196-3		PRINCIPIO	195	≥ 60
		FINAL	255	≤ 12 h	
MECÁNICAS	RESISTENCIA A COMPRESIÓN (Mpa) UNE-EN 196-1		2 DIAS	32	≥ 20
			28 DIAS	50,2	≥ 42,5 y ≤ 62,5

UTILIZACIÓN

■ Hormigones claros y coloreados. Morteros preparados para revestimientos. Prefabricados.

PRECAUCIONES

- Cuidar la dosificación, el amasado y especialmente el curado.
- Cuidar el almacenamiento, evitando prolongarlo más de un mes.
- Tomar medidas para evitar fisuraciones por retracción durante las primeras horas y en caso de elementos voluminosos.
- El cemento ensacado mantiene sus características si se almacena en locales cubiertos, ventilados y protegidos de las lluvias y de la exposición directa del sol o, si es a granel, si se almacena en silos estancos.

CONTRAINDICACIONES

- Obras en ambientes, aguas y terrenos agresivos.
- Hormigón pretensado. Piezas de hormigón armado, de mediano o gran volumen y espesor, y estructuras fácilmente fisurables por retracción, tanto térmica como hidráulicamente.
- No mezclar con yeso u otros tipos de cemento.

TIPOS DE FORMATOS DISPONIBLES

Granel

Ensacado de 25 kg en palets de 56 sacos



AENOR certifica que este producto está en posesión de la marca N de cementos, distintivo de calidad oficialmente reconocido, a efectos de lo dispuesto en la EHE-08 y el RC-08